



# Prüfprotokoll

Walter Maschinenbau GmbH, Entwicklungszentrum Messtechnik  
Osteriede 8-10, D-30827 Garbsen, Tel. +49 5131 4948-0



Ud. zahl.

item 1

---

## Vysledky mereni

Name	Actual	Nominal	HiTol	LoTol	Status
Průměr jádra	0.9845 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Úhel spirály	29.207 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Prumer v 3.4 mm	12.9935 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Prumer v 7.0 mm	12.9870 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
vrcholovy uhel 135st	135.936 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. uhel hrbetu, celni	15.911 °	7.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. sire fasetky, EF	0.3905 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Uhel cela u obvodoveho bitu	27.814 °	30.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela, EF	16.913 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela u stredu	1.063 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Celni hazeni	0.0435 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_1	0.0435 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_2	-	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	

Messprogramm

CZ005-135-16

geprüft am

4/28/2022 3:45 PM

Kunde

Customer

Prüfer

brusmar

Messung Nummer

2

Seite

1 von 1

Unterschrift